



ADCA

产品系列概览

VALSTEAM[®]
valsteam.com





VALSTEAM ADCA **流体控制系统专家**

Valsteam ADCA 是蒸汽及其他工业流体系统创新产品的制造商。

在 Valsteam ADCA，我们确保全生产周期均在内部完成：设计、加工、焊接、测试、质量控制与包装。这一复杂体系的基石，是我们的热忱、专注、经验与技术。

我们是天生的创新者，始终致力于研发高效解决方案，助您充分发挥流体系统的潜能。



完整产品系列 面向工业流体系统

我们是一站式解决方案提供商，拥有全球最丰富的蒸汽设备产品线之一，服务于几乎所有工业领域。



疏水阀

高效的疏水阀是蒸汽与冷凝液之间的关键分界装置，它能确保系统正常运行，实现更优的能源管理。

最大工作压力
最高 275 巴

最大工作温度
最高 580 摄氏度

规格尺寸
1/2 英寸至 6 英寸 (DN15 至 DN150)

排量
超过 100,000kg/h

通用型



UniADCA



双金属片式疏水阀
适用于最高压力工况！

针对最严苛的高压应用场景，我们的产品线中总有一款解决方案。

倒吊桶式



热静力式



热动力式



卫生级

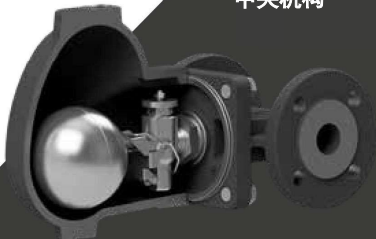


ADCAPure

浮球热静力式



中央机构

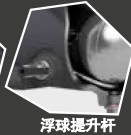


便于维护，并可快速切换流向。

可选配置



汽锁释放装置



浮球提升杆



真空破坏器



手动排气阀



排污阀



防冻装置

压力调节阀

我们提供品类丰富的减压 (PRV) 与压力维持 (PS) 阀门, 适用于蒸汽、各类气体及液体介质。可对工厂的使用点及其他众多区域实现精准的压力控制。

最大工作压力 & 最高温度

最高 220 巴 & 最高 300 摄氏度

流量能力

Kvs 0.06 至 204 立方米 / 小时

规格尺寸

1/4 英寸至 6 英寸 (DN 08 至 DN 150)

调节范围

0.05 至 200 巴

直接作用式



压力维持阀



先导式



卫生级

ADCA Pure



氮封式



满足各类需求的配置

- 外部传感
- 气室加载
- 顶盖
- 泄漏管接口
- 自泄放
- 软密封
- 压力表接口



控制阀

现代化工厂要求对流体进行精准分配与控制，而控制阀在其中扮演着至关重要的角色。

最大工作压力

最高 50 巴



最高工作温度

最高 400 摄氏度



规格尺寸

1/2 英寸至 8 英寸 (DN 15 至 DN 200)



流量能力

Kvs 0.01 至 630 立方米 / 小时



二通阀



ADCATrol

我们提供特殊应用解决方案，例如满足低噪音和低逸散排放要求、微流量控制、汽蚀防护等多种场景。



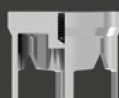
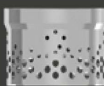
自力式温度调节阀

三通阀



模块化设计
满足您的工艺需求

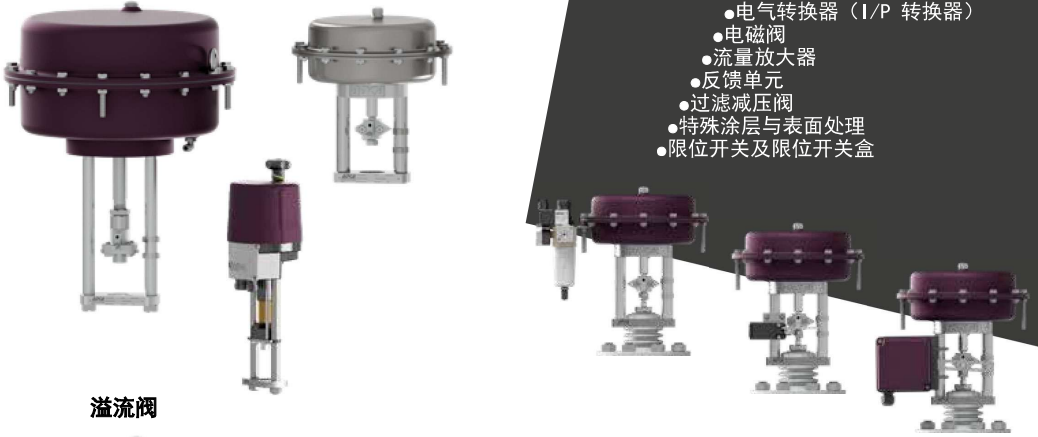
- 软密封、司太立合金密封及金属阀座密封
- 低噪声、抗汽蚀单级及多级内件
- 压力平衡内件
- 缩径内径
- 消音器
- 以及更多……



气动与电动执行器

执行器附件

- 定位器
- 电气转换器 (I/P 转换器)
- 电磁阀
- 流量放大器
- 反馈单元
- 过滤减压阀
- 特殊涂层与表面处理
- 限位开关及限位开关盒



溢流阀



仪表设备



卫生级产品

ADCA Pure



锅炉设备

- 取样冷却器
- 给水阀
- 排污膨胀器
- 排污控制器及探头
- 间歇式排污阀及总溶解固体 (TDS) 排污阀



管道附件

尽管管道附件常被忽视，但它们对任何系统的可靠性与安全运行都至关重要。我们生产适用于蒸汽及其他气体、液体的各类管道附件。

视镜



止回阀



空气及气体浮球式疏水阀



管道过滤器



隔离阀



真空破坏器



卫生级产品

ADCA Pure



自动排气阀



这是市场上品类最丰富的产品系列之一。专为各类低压及高压应用场景设计，可覆盖多种规格的流量范围，并提供多种配置选项供客户选择。

专用设备

为您的蒸汽系统各环节提供品类丰富的设备，包括换热与热回收系统、锅炉房设备及定制化成套解决方案。

汽水分离器

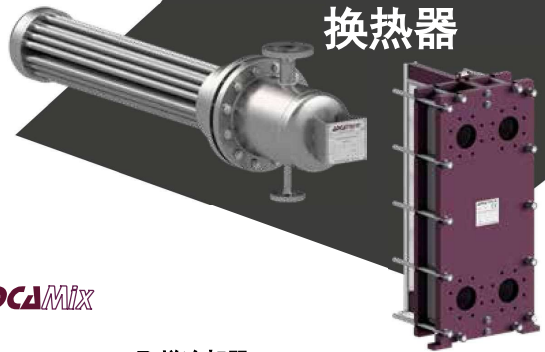


直接式蒸汽加湿器



ADCA Therm

换热器



汽水混合器



ADCA Mix

排污及闪蒸罐



卫生级产品



ADCA Pure

取样冷却器



蒸汽喷射器



除氧头



ADCA Mat

泵与泵用疏水阀



- 多种设计方案与规格可选，规格范围从小型1 (DN 25) 至 4" (DN 100)
- 负载能力最高可达 30,000 kg/h，若并联安装可承载更高负载
- 不受汽蚀或净正吸入压头 (NPSH) 问题影响
- 适用于 ATEX 防爆环境
- 最高工作压力 10 bar，最高工作温度 185 °C
- 无需电力驱动
- 可在真空条件下排放
- 运行成本低

专用设备

我们公司名称中的“工程”二字，绝非虚名。我们确实拥有专业的知识、技术和内部设施，可开发定制化解决方案，助力客户优化工艺流程。



ADCA Mat 冷凝水回收装置



无限可能

- 机械式或电动式冷凝水回收装置
- 闪蒸蒸汽余热回收装置
- 减压站
- 换热成套设备
- 取样站
- … 以及更多品类



ADCA Therm PWHU

成套水加热装置

本产品以蒸汽为热媒，专为即时热水加热设计，兼具安全与高效特性。设备采用即插即用的一体化设计，已完成压力测试，可精准匹配应用场景与安装空间需求，有效减少现场施工工作量，缩短系统停机时间。

品质与技术

品质，绝非一句口号

除了遵循 ISO 国际质量标准外，我们还严格遵守本行业适用的欧盟指令，并确保我们的技术人员和操作流程均通过检测与认证机构的审核认证。



执着于技术创新

我们自主生产超过 15,000 种不同的零部件，可实现数百万种产品组合，始终对整个生产流程进行全面把控。在公司各业务板块持续投入前沿技术，是我们取得成功的关键之一。这不仅提升了生产效率，更铸就了客户可信赖的品质与可靠性。

查看我们的视频：



了解更多：



VALSTEAM ADCA ENG.S.A.

Zona Ind, Guia, Pav - Brejo
3105-467 Guia PBL
PORTUGAL

☎ (+351) 236 959 060
☎ (+351) 236 952 950
✉ adca@valsteam.pt
www.valsteam.com

经销商：

曼恒工业控制设备(深圳)有限公司

深圳市南山区粤海街道麻岭社区高新中三道9号环球数码大厦一单元218

☎ 13620208347
✉ luojiniu@163.com



PRODUCTS MANUFACTURED
IN PORTUGAL

LRQA
CERTIFIED
ISO 9001